

# 新一年 我们用奋斗开启新征程

编者按：  
走过奋力拼搏的2023年，迎来了充满希望的2024年。元旦节日期间，包钢(集团)公司各单位干部职工坚守工作岗位，全力以赴保障生产稳定运行，以“奋斗者”的姿态开启新年的新征程，勾勒出产业工人最美的形象。



□记者 尹钰 通讯员 郝杰

元旦佳节期间，虽然室外寒风凛冽，但在薄板厂生产车间里却是一片火热，映入眼帘的到处都是职工忙碌的身影，他们在各自岗位上开足马力忙生产、赶订单，为薄板厂新一年开好头。  
“坚守岗位铆足劲加油干”，对于薄板厂宽厚板作业部轧机区域技术主办任春来说，节日值班

## 薄板厂：铆足干劲再出发

早已家常便饭。踏着熹微的晨光，任春早早地来到工作岗位，检查生产、计划组织情况、安全设施隐患、产品质量……每一项检查都一丝不苟，每一个细节都不放过。他以饱满的工作热情奋战在岗位上，为节日期间生产稳定运行保驾护航。任春是薄板厂众多职工的一个缩影，正是有这样身处平凡岗位，仍默默奉献、尽职尽责的一群人，才让薄板厂的未来更加充满希望。

2023年，薄板厂各产线共刷新生产纪录135次，累计生产风电钢99.2万吨、生产桥梁钢41370吨，均创历史新高，主打产品高强风电钢420生产10万吨、较去年同期提升16倍，取得了扎扎实实的成绩。回顾过去一年的可喜成绩，任春激动又自豪，谈到2024年的工作计划，他说：“为进一步满足风电钢市场的发展需求，提升竞争优势，我们将不断提

升自主创新能力，开展高强风电钢500的实验研发，同时，将通过优化组产方式，严把质量、工序关，提升设备精度和稳定性等方式，深耕主打产品，进一步扩大产能，提升市场份额，为公司创造更大效益。”

新的一年新的希望。薄板厂将以更加坚定脚步，迈向充满希望的明天，书写更加辉煌的篇章。

## 特钢分公司：奋跃而上 汇聚钢铁力量

□记者 王世雯 通讯员 唐丽娟 贺婷婷

新年伊始，当大家还沉浸在辞旧迎新的喜悦中时，包钢特钢分公司连轧生产车间内一派热火朝天的生产景象，天车穿梭、机声隆隆，新年开工的“集结号”已吹响。

火红的钢坯从加热炉缓缓驶出，通过850开坯机和连轧机加工，稳稳地达到编组台架，特钢分公司连轧制造部轧钢区域技术主办张冬冬手拿强光手电，正在检查冷却设备和轧机过钢状态。他激动地说：

“这是我们新年轧制出的第一批圆钢。”张冬冬主要负责连轧机装配和产品质量检查，如何进一步提高轧制工艺稳定性和产品质量，解决生产过程中存在的难点是他时刻思考的问题。张冬冬来到样品放置台前，仔细检查样品表面是否有划伤、突起和毛边，张冬冬说：“产品质量是我们生存发展的根本，我必须精益求精，做合格的‘把关人’。”

装配区也是张冬冬工作的主阵地，特钢分公司现可生产圆钢、扁钢等近百余种规格

的产品，张冬冬需要根据不同厂家要求，进行轧机、导卫、轧辊的更换。他拿着尺子和样板，检查导轮的弧度和水平情况，以及轴承的灵活度。他告诉记者，一旦装配产生错漏就会影响现场的生产，必须打起十二分精神，把每一个环节做实做细做到位。

走出装配车间，张冬冬快步来到集控室，44个监控画面可以清晰地看到现场整个流程生产情况，有效地整合了现场设备管理，提高了生产效率。张冬冬认真翻看记录本，并向问钢坯的出炉温度、轧钢小时支数、

轧钢的冷却水量等情况，做到心中有数。今年是张冬冬来到特钢分公司的第14个年头，他说自己的岗位平凡却充满挑战。新的一年，他将持续做好自主改善工作，不断提高轧制质量和产量，计划将小时生产能力由81.5吨提升至92吨，为公司高质量发展贡献自己的力量。

新的一年，张冬冬祝愿包钢蒸蒸日上、再创辉煌，也祝福和他一样奋战在各个岗位上的职工朋友平安幸福，阖家欢乐，带着对美好未来的无限憧憬阔步向前。



## 北方稀土冶炼分公司(华美公司): 以新状态干出新作为

□记者 陈曦 通讯员 秦帅

2024年的第一天，冶炼分公司(华美公司)三车间副主任李海龙早早来到生产现场。为了确保新年第一天生产稳定运行，李海龙仔细查看生产记录本、比对生产数据。

走进焙烧工段中控室，中控工作人员正

在有条不紊地通知现场联系取样。在向中控工作人员带去新年问候后李海龙询问：“按照现在的情况，今天的任务能够顺利完成吧？”“今天炉况特别好，各项数据都在规定范围内，完成生产任务没有问题。”听到操作人员肯定的回答后，李海龙又嘱咐道：“温度的偏差对产品质量的影响很大，每一项数

据必须精准，产品质量才能有保障。”

新年新气象，看到产线运行情况良好，李海龙踏实了不少，他说：“去年，公司第九次党代会提出要‘打造全球最大的高品质稀土原料基地’，我们倍感责任重大、使命光荣。新的一年，我们要以党代会精神作为指引，踏踏实实做好本职工作，以新状态干出新作为，

当好建设‘两个稀土基地’的主力军。”

旧岁已展千重锦，新年再进百尺竿。节日期间，还有许多李海龙奋战在各条稀土产线上，他们用实际行动诠释了新时代产业工人的职责与担当，为北方稀土打造优质、高效、绿色的世界一流冶炼分离基地提供源源不断的动力。



## 轨梁厂：节日不打烊 做生产顺行的守护者

□记者 李映雪 通讯员 王慧敏

天还未亮，杨志刚便换好工服、戴上安全帽，开始了新年第一天的点巡检工作。回想13年前的这一天，也是他来到轨梁厂的第一天。时光飞逝，不变的是杨志刚对事业的坚守与热爱。

从除磷间、CCS区域到BD区域，从液压站

温度压力、辊道润滑、轧机运行……杨志刚一手手持手电筒，一手拿着点检仪，紧盯设备、细致检查、拍照记录，步履不停穿行在生产现场，不放过每一个角落。作为机械动力运行部1号线精轧区设备的“老点检员”，杨志刚告诉记者：“每次轧钢前后我们都会检查一遍设备，来来回回每天几万步也是稀松平常的事。”

越平凡，越不凡。在别人看来，设备点巡检是一项再寻常普通的工作，于他而言，从包钢走出来铺设在全球各地的每一根重轨都承载着他的一份汗水与期许，是无数个日夜保供稳产的职工们共同努力的成果。2023年，轨梁厂重轨、型钢均创高产，圆满完成146.9万吨年任务，产品质量也得到用户一致好评。

“越是节假日，越要认真负责。”杨志刚说，无论何时只要工作岗位需要他，都会义不容辞坚守一线。2024年，他将带着这份信念，做好产线设备维护保养工作，确保安全生产稳定运行，同时也希望每一名坚守在岗位上的包钢职工都能够高高兴兴上班、平平安安回家。



## 巴润分公司：以稳定的设备运行状态保障生产顺行

□记者 赵伟佳 通讯员 薛文字

新年第一天，虽然气温回升不少，但是白云鄂博矿区的寒风还是像“冰针”一样时不时穿透采场作业职工们的御寒衣物。

采场深处巴润分公司2号电铲静静地立在晴空之下，与上一次见到它“搬山卸岭”的神采不同，这次它像一只受了伤的巨兽，检修人员围在它的“左脚”边，正一起努力拆掉它受伤的部件。巴润分公司采矿部点检组

技术人员郑永军正是围在设备旁的检修“医生”之一，他发现了这台大家伙的“病灶”。

“这台WK-20型电铲是西采场的主力，我们在点检时用塞尺测量行走系统右侧铜套间隙明显比左侧铜套间隙要大，要及时对铜套进行更换，防止造成更大故障隐患。”郑永军介绍，更换过程也是一次新的检查，是否有折断、是否有磨损更为严重的情况以及齿轮齿根是否有破坏等等，尤其是在当前低温工况下，采掘设备的很多“小问题”，都会呈现扩大

趋势，不利于设备整机效率发挥。

为了应对白云鄂博矿区极寒天气影响，巴润分公司制定了详细的冬季设备整备计划，点检员增加点检频次，每班都会对设备进行整体检查，确保设备运行状态稳定。经历了入冬以来的最强寒潮考验，近一段时间内，在大家通力配合下，巴润分公司冬季设备整体运行平稳，为生产计划的圆满完成，奠定了良好基础。

采场深处的“旷野呼唤”更像是时刻都

会伤人的苍狼，皮肤暴露在外一小会儿就会冻得通红。作为一名设备管理人员，越是在这样的严苛条件下，工作频次与工作强度也会越高，只有无微不至的守护才能换来生产运行安全平稳。对于郑永军来说，瑞雪兆丰年，厚积而薄发，2024年，他依然会风雨无阻的奔波在矿山设备的维护道路上，继续服务好这些采场中的“大家伙们”。

采访中，郑永军还告诉记者，他的宝宝将在2024年降生，新的一年，一定是充满希望的一年……



## 运输部：保障原燃料供应“大动脉”畅通无阻

□记者 高爱云 通讯员 胡艳明 高薇

元旦清晨8时，天蒙蒙亮，运输部原料站车场，360辆装载着各种原燃料的重车分别停靠在13条铁路上。一道手电光照在车辆制动装置上，刚刚接班的运输部原料站乙班值班班长吕鹏抬起脚蹬了一下闸链。紧绷的链条如同铁棍一般坚硬，说明制动良好。检查车场内车辆制动状况，是吕鹏上岗后要做的第一件事，也是最重要的工作之

一。吕鹏说，他和工友们的职责就是保障公司生产原燃料的稳定供应。

检查完制动情况，已经是一个小时以后，而这仅仅是吕鹏一天工作的开始。除了车场，还有线路、道口、货位……完成所有设备设施的检查，他至少需要3个小时，行走2万步。

冰冷的车厢在解冻库中遇到高温，蒸腾起白色的雾气；翻车机翻转几十吨重的重车，松动的矿粉倾泻而出。“原燃料要‘取暖’7个小时以上，才能卸车。”吕鹏说，尽管气

温较前些日子有所回暖，但也达到了零下十几摄氏度，煤炭、矿粉等原燃料由于存在水分而冻结粘连在车厢上，解冻卸车的工作压力仍然很大。说话间，一台机车拉响了汽笛，将卸车完毕的空车牵出翻车机厂房。

原料站承担着为公司运送原燃料的重任，冬季是这里保产任务最艰巨的季节。出入库，取配车……这期间，工作量极大，而且四成以上都和解冻卸车有关。由于操作难度与时长是随着温度而变化的，为了能更加

科学合理地组产，吕鹏早已养成了关注天气变化的习惯。

“车场5道挂7车，8道挂8车，4号解冻库西库，出东库。”“车场6道挂22辆灰粉，配17道翻车机，挂16道空车给2道。”……

吕鹏手中的对讲机不时传来工友们的声音。信号员、车号员、道口员、调车员……新年第一天，原料站所有岗位每一名职工各司其职、井然有序，他们的繁忙换来了公司原燃料“大动脉”的畅通无阻。



## 煤焦化工分公司：奋战在全新的熄焦工艺时代

□记者 黄雪盈 通讯员 宗恒达

2023年12月31日，是稀土钢炼焦作业部丙班班长殷海宇新年前最后一个夜班，“这个夜班任务很重”，殷海宇说。

之所以说任务重，因为就在前一天，煤焦化工分公司6号干熄焦系统正式建成投产。干熄焦生产系统由红焦冷却、气体循环、汽水循环、工艺除尘四大系统组成，关键设备多，自动化水平高。为保证顺利

投产，煤焦化工分公司集中力量做好投产前的温风干燥、红焦烘炉等工作，工段各班组成员放弃休息时间参与投产装焦作业，因此对于殷海宇来说再上夜班就意味着连班作业。

转岗到干熄焦工段后，殷海宇用超乎常人的毅力用心学习干熄焦工艺，努力用最短时间掌握干熄焦生产运行投产所需的专业知识和生产经验，并做到中控现场一手抓。干熄焦生产现场，推焦车从焦炉

中缓缓推出火红的焦炭到装入装置将红焦装入干熄炉，在殷海宇带领操作下，一系列动作一气呵成。殷海宇介绍说，红焦冷却系统再配套其他三大系统，就可以将熄焦产生的一切固、气、液全部回收，避免了二次污染，最重要的是实现了资源回收再利用。

元旦早上，四个班组长中最年轻的甲班班长高旭，到岗接替殷海宇开始干熄焦作业。高旭年纪不大，谈起干熄焦工作却头

头是道。6号干熄焦项目建设期间，他忙碌的身影穿梭在项目土建到炉体砌筑全过程，工作辛苦繁重，可他却认为，作为青年职工就应该在一线岗位沉下身子多多锻炼，长本事才能强担当。

穿戴整齐的高旭边看生产数据，边听殷海宇介绍夜班生产情况，随后立即接手工作。又一炉红焦缓缓推出，新年的阳光映衬着煤焦化工分公司全新的熄焦工艺时代来临。