

包钢日报

包钢集团
BAOGANG GROUP

2024年2月26日星期一
农历甲辰年一月十七
第11075期
《包钢日报》编辑部出版
国内统一连续出版物号：
CN 15-0029

中共包头钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办

包钢股份60毫米厚煤矿机械用 高强钢Q890D首次试制成功

□记者 李映雪 通讯员 张辉

本报讯 近日,包钢股份60毫米厚煤矿机械用高强钢Q890D首次生产试制成功,钢板各项性能指标、产品质量均满足客户要求。据了解,60毫米厚度规格煤矿机械用高强钢板是包钢股份首次研发生产,极具挑战性。接到订单任务后,技术中心快速响应,组织科研团队结合现场生产实际,面对高强度下强韧性匹配、厚向截面效应等难题潜心研究,重新设计了成分与工艺,开发了合金设计、轧制和热处理工艺协同调控技术,同时联合薄板厂技术人员进行生产跟踪、及时调整完善工艺流程,经多次尝试,最终攻克技术难题,60毫米厚煤矿机械用高强钢

Q890D生产试制成功,得到用户高度好评。今年,技术中心紧盯拳头产品和重点战略产品建设,聚焦市场、服务现场,加快推动钢铁产品转型升级,围绕“高强度、高腐蚀、高效率”目标,力争开发一批性能优越的高端产品。技术中心科研人员韩钧告诉记者:“Q890D高强钢不仅强度非常高,并且具备一定的韧性、耐磨性、抗疲劳性能和焊接结构性能。”该级别产品凭借其优异的综合力学性能被广泛应用于矿山机械、各类工程机械、大型起重机、挖掘机、吊车设备、农用大型机械、船用设备等重工业设施。此项产品的成功试制不仅标志着包钢股份高强钢厚度规格与强度级别取得新突破,更为企业进一步开拓市场提供了新的技术支持。

公司党委理论学习中心组召开集体学习会

□记者 高爱云 通讯员 闫婷婷

本报讯 2月23日,包钢(集团)公司党委理论学习中心组2024年第3次集体学习会在信息大楼812会议室召开。公司党委书记、董事长孟繁英主持会议,公司党委副书记、总经理李晓等公司党委理论学习中心组成员参加。会议集体学习习近平总书记在二十届中央政治局第十一次集体学习时的重要讲话精神;观看学习强国平台《自信中国说》中国式现代化新动力——新质生产力。

孟繁英说,习近平总书记在二十届中央政治局第十一次集体学习时的重要讲话,就发展新质生产力进行了深刻阐释,并对下一步工作作出了明确部署。要深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想,围绕新质生产力、新型工业化、世界经济发展新方式和新路径,多学习多探索多思考,深刻领会新质生产力的科学内涵,牢牢把握发展新质生产力的重大任务,将发展新质生产力与传统产业改造提升相结合、与推进“两个稀土基地”建设相结合,强化科技创新工作,加快培育新质生产力,赋能企业高质量发展。

随后召开的公司党委常委会2024年第5次会议,第一议题学习了习近平总书记在春节前夕赴天津看望慰问基层干部群众时的重要讲话精神、习近平总书记在同党外人士座谈并共迎新春时的重要讲话精神、习近平总书记在二〇二四年春节团拜会上的重要讲话精神,习近平总书记在全国深化改革开放委员会第四次全体会议上的重要讲话精神,安排部署贯彻落实工作。会议指出,要认真学习贯彻习近平总书记重要讲话精神,深刻认识过去一年党和国家事业取得的不平凡成就,牢牢把握做好今年工作的总体要求,

坚定不移贯彻习近平总书记重要指示和党中央决策部署,结合企业实际把各项工作抓实抓好。中央全面深化改革委员会第四次会议审议通过的《意见》《报告》等,与包钢改革发展息息相关。要深入贯彻落实习近平总书记重要讲话精神,在中央全面深化改革委员会第四次全体会议上的重要讲话精神,高度关注、积极推进相关《意见》《报告》要求在企业转化和落地,积极抢抓政策机遇,全面落实各项改革任务,形成勇于创新、真抓实干、开拓奋进的浓厚改革氛围。

包钢股份分析部署 月度经济运营工作

□记者 尹钰 通讯员 白瑾

本报讯 2月22日,包钢股份1月份经济运营分析会在信息大楼东副楼101会议室召开。会议通报1月份经济运营总体情况,听取重点单位专项汇报,安排部署下一个月经济运营工作。包钢(集团)公司党委常委、副总经理,包钢股份党委书记、董事长张昭出席会议。包钢股份领导、机关各部门领导、所属各单位党政主要领导参加。会议指出,1月份,包钢股份各项经济技术指标总体平稳,经济运营情况持续向好。下一步,要强化经营思维,打开思路,统筹推进码头、港口、鹿畅达现货销售中心、厂区大院中间库管理,创造符合包钢股份实际的库存管理模式,提升精益库存管理水平。财务部门及各单位要做好旬报及品种真实核算工作,预测各品种产品正负贡献,指导产品结构调整。要积极配合公司季度核算,扣除不补的契约化考核变化因素,成本连续两个月上涨的要进行审计,及时堵住内部“出血点”。要增强危机紧迫感,分担压力,灵活应对市场形势,认真真开展对标工作,以是否对包钢股份经营有正贡献作为对标成效的唯一标准,各单位主要领导要亲自调度落实,推动核心指标突围解扣上台阶。要坚持分类施策,拿出务实举措,推动分子公司减亏治亏取得实效,以正贡献支撑包钢股份经营。要以经营思维测量指标、策划工作,推动落实,树立决心奋力夺取一季度“开门红”,为全年目标任务完成打牢坚实基础。

国内稀土行业首台智能巡检机器人“上岗”



□记者 陈曦 通讯员 秦帅

当好“两个稀土基地”建设主力军

在冶炼分公司(华美公司)三车间配电室,“新员工”智能巡检机器人正在运行轨道上缓慢移动。电气自动化部部长王凤龙说:“别看他动作慢,反应可比人快多了,有任何潜在故障隐患、异常情况,巡检机器人可以第一时间发出预警。”据了解,智能巡检机器人搭载了AI图像识别和定位识别、电力载波传输、智能控制、机电控制、多传感器融合等多种高新技术,通过对可见光检测、红外热成像、环境检测等数据的采集,实现360度无死角、无盲点智能化巡检工作。

在推进智能制造项目实施过程中“快一拍”想办法、下实功,使得冶炼分公司(华美公司)多次成为行业里第一个“吃螃蟹”的人。2023年,冶炼分公司(华美公司)6个车间54道工序完成自动化、信息化、智能化升级改造,关键工序数控化率达82%,关键设备数控化率达80%,并成功入选内蒙古自治区工业数字化转型示范标杆企业,引领稀土行业数字化转型升级。电气自动化部专业技术主管王祯对记者说:“我们的设备、设施和环境建设基础扎实,具备智能化转型升级的基础条件。未来,我们将乘着包钢集团大力推进智能化转型升级的东风,在做好前期科研工作的同时,加快实施‘三化’升级改造,在‘两个稀土基地’建设中作出新的更大贡献。”

在推进智能制造项目实施过程中“快一拍”想办法、下实功,使得冶炼分公司(华美公司)多次成为行业里第一个“吃螃蟹”的人。2023年,冶炼分公司(华美公司)6个车间54道工序完成自动化、信息化、智能化升级改造,关键工序数控化率达82%,关键设备数控化率达80%,并成功入选内蒙古自治区工业数字化转型示范标杆企业,引领稀土行业数字化转型升级。电气自动化部专业技术主管王祯对记者说:“我们的设备、设施和环境建设基础扎实,具备智能化转型升级的基础条件。未来,我们将乘着包钢集团大力推进智能化转型升级的东风,在做好前期科研工作的同时,加快实施‘三化’升级改造,在‘两个稀土基地’建设中作出新的更大贡献。”

包钢工业废水处理 处理能力再提升

□记者 赵佳佳 通讯员 韩丽娜

本报讯 将一瓶接近黑色的蒸汽废水处理成能够让鱼儿活蹦乱跳的清澈水质,这一神奇的过程正发生在投运不久的包钢一生化、CCPP废水处理项目,该项目投运后提升了包钢废水处理能力,改善了内部水环境质量,为包钢打好“碧水保卫战”增添了又一环保中坚力量。

跟随着节能环保科技产业公司技术人员马斌的脚步,记者来到该项目的中控室,刚一进门,5个玻璃瓶立即吸引了记者的目光,马斌按顺序介绍这5瓶水的不同来源,从黑色的蒸汽废水到清澈的RO产水,展示了一生化、CCPP废水处理项目工艺过程。从项目名称可以看出,一生化、CCPP废水处理项目正是为了满足部分焦化系统废水处理和新建CCPP煤冷水处理而建。马斌说,项目来水具有高COD、高氨氮、低有机物等特性,处理难度很大。在调试过程中,节能环保科技产业公司全力克服废水水质多变、环境温度影响等诸多不利因素,在2023年11月达到稳定运行。一生化、CCPP废水处理项目采用重力隔油、破乳除气浮、生化处理、混凝沉淀、机械过滤、臭氧处理、芬顿氧化以及膜技术等“物化+生化”工艺相结合的处理方式,工艺路线技术成熟、稳定可靠。目前,该项目已实现设计废水全部接收处理,回用水氨氮、COD、PH值等指标均满足回用水质标准要求,进一步增强了包钢焦化系统整体污水处理能力,同时该项目还保证了新建CCPP发电项目的正常运转,大大改善了内部水环境质量,减少了外部水消耗,促进了企业内部循环经济可持续发展。在包钢集团环境工程研究院,沙盘中的鱼缸注入了包钢中水回用的RO产水,几只漂亮的金鱼在鱼缸中嬉戏,能够把金鱼养活,可见回用水质之高。除一生化、CCPP废水处理项目以外,记者还从节能环保科技产业公司了解到,三生化废气收集处理项目、污水处理系统无组织排放治理项目、二生化升级改造及臭气治理项目等也将陆续投入运行。

各族职工齐欢聚 欢歌笑语闹“元宵”

□记者 尹钰 实习记者 刘瑞龙 通讯员 代欣彤

本报讯 2月23日上午,走进包钢信息大楼食堂,各式各样的灯笼和剪纸高高悬挂,喜气洋洋的音乐和欢乐的笑声此起彼伏,处处洋溢着浓浓的节日氛围。各族职工积极参与公司举办的“我们的节日·元宵节”铸牢中华民族共同体意识主题活动,做灯笼、猜灯谜、品元宵……欢度元宵佳节,共同感受“民族团结一家亲”的欢乐和幸福。



图为“我们的节日·元宵节”铸牢中华民族共同体意识主题活动现场

实习记者刘瑞龙 摄

活动在包钢乌兰牧骑的精彩表演中拉开帷幕,伴随着喜庆的乐曲,手工制作灯笼活动也热热闹闹地开始了,大家相互探讨、相互帮助,不一会儿,一个个形态各异的小灯笼相继呈现出来,看着自己亲手制作的花灯,大家脸上都笑开了花,纷纷互相拍照留念。在猜灯谜环节,职工们踊跃参与,驻足在谜面前冥思苦想,大家一起“头脑风暴”,你一言、我一语地互相提示和讨论,一条条谜底被纷纷猜中,职工们兴奋地拿着谜面去兑换精美小礼品,个个喜笑颜开。猜了灯谜,自然少不了品尝汤圆,在餐桌上,糯米、黑芝麻、花生仁等馅儿的各种汤圆早已准备就绪,大家围坐在一起吃着热气腾腾的汤圆,分享着节日的喜悦,现场欢声笑语、其乐融融。

做一盏灯笼,品一碗汤圆,猜一则谜语,传文化、增感情、拉距离,此次活动不仅让各族职工感受到节日的快乐以及传统文化的独特魅力,还进一步

增强了各族职工的凝聚力和向心力。下一步,公司将围绕传统节日,创新活动内容,丰富活动形式,广泛组织开展各类活动,通过活动的开

展,密切联系各族职工,让各族职工在娱乐中、活动中凝聚起互助互爱、同心同德的和谐力量,进一步铸牢中华民族共同体意识。

光荣与梦想是这样“炼”成的 ——记第一届“内蒙古自治区技能大奖”获得者孔德礼

□记者 高爱云

你变没有变。”“我当炉前工30多年了,一直都没有变。”孔德礼爽朗的笑声和这高炉散发的热量交织在一起。在这个成就了自已光荣与梦想的地方,50岁的孔德礼充满了自信与激情。

精益求精 他是牵挂包钢高炉的“守护者”

“高炉炼铁更炼人。”在高炉前,孔德礼从小徒工一路干到炉前组长、炉前大班、包钢高炉炉前首席技能大师。“专注持久、精益求精、一丝不苟、追求卓越”是他的座右铭。分享经验时,他说的最多的两个字就是“认真”。1958年,孔德礼的父亲从鞍钢来到包钢,一干就是一辈子,“做事要认真”正是父亲的教诲。

1992年,19岁的孔德礼技校毕业,走进包钢的大门,从此与高炉结下不解之缘。高炉冶炼是连续而且复杂的过程,想要保证高炉稳定运行,炼出一炉好铁,就要做到炉料均匀下降、炉温稳定充沛、高产低耗。而这件事说起来简单,做起来难。参加工作以来,在父亲的引导下处处“较真”的孔德礼,解决了一个又一个生产难题。6号高炉投产时,作为炉前大班长的孔德礼制定了一系列操作制度,改进设备点巡检及数据采集、整理、记录工作。他总结的操作方法,解决了高炉除尘设备稳定性差的问题,不但满足了环保达标要求,还有效降低了铁前成本。2009年8月,6号高炉铁口运行突然



出现异常——不易开口,深度变化,打泥困难……细心的孔德礼统计3个月跨度的铁口参数,判断是炮泥配方改变造成的。然而炮泥供应厂家却一口咬定炮泥配方从未改变。“高炉不对我们说谎!”孔德礼拿出厚厚一沓数据资料,对方不得不承认,为降低成本擅自改变了配方。当他们鞠躬认错时,孔德礼把腰杆挺得笔直。(下转第二版)

精细模式 现代机具 环保除雪 人文情融化钢城雪

□记者 于泓泽 通讯员 毕荣

本报讯 2月20日,新春首场瑞雪降临包头,包钢绿金公司心系职工群众安全与集团生产经营,“机具+人工”连续作业24小时,不仅“雪停场净”,更采用多种现代化和人性化的新流程、新方法、新设备,确保道路畅通、职工出行安全和企业生产经营稳定顺利。自2023年以来,绿金公司遵照执行集团出台的“以雪为令”新标准,结合实际细化制定出一整套清雪流程及预案。不同于以往,在时刻关注气象预报、雪前集中检查机械设备的基础上,绿金公司还新增了机具试运行环节,确保雪情来时能战、战则能胜。术业有专攻,人是决胜的关键所在。从去年起,每周三成为了绿金公司的“常态化培训日”,分专业、分程度开展全员培训,内容覆盖不限于清雪工作涉及的安全培训、制度解读、知识普及和特种设备岗位练兵,努力将员工培养成为各种专业的行家里手。作业有标准,模式更精细。即便是清雪这样看似寻常的工作,绿金公司也干出了技术含量和精益求精。基于大量日常实践,绿金公司摸索规律,推出精细化作业模式。例如根据降雪量变化,随时调整融雪剂撒布时间、次数、剂量,实现融化快、效果好、物料省的目标。又如清雪机械——平地机的使用,需降雪达到5厘米以上,既避免“杀鸡用牛刀”浪费资源,又使清雪工作更加科学、更具标准。

科技化、现代化、人性化是绿金公司的工作目标之一。近年来,绿金公司清雪机械阵容愈发壮大,机械替代人工,最大程度降低清雪人员路上作业安全风险。2023年,绿金公司新购置两台先进的融雪剂洒布车,具有播撒快速、均匀、节能、省料、解放劳动力等诸多优点,极大提升了清雪效率及效果。同时,为了保证十里厂区及周边区域绿植及公路路面不受损害,绿金公司多次赴昆区环卫局等单位学习对标,虚心向先进企业取经,采用了环保型融雪剂进行融雪,用心、用智、用情守护包钢人的绿色梦想。