

深入推进“三融”筑牢安全生产屏障

——轨梁厂扎实构建一体化安全文化体系工作综述

□通讯员 王慧敏

安全生产责任重于泰山。近年来,轨梁厂深入贯彻安全生产“两个至上”,着力构建一体化安全文化体系,为实现安全生产夯基垒台,建设平安轨梁。

融入管理 打牢安全文化工作基础

为推动安全文化建设工作落地,轨梁厂成立安全文化建设委员会,从安全理念愿景、安全管理制度、安全意识、安全知识和技能、安全状态、安全行为等六个方面构建安全文化体系,并在充实具体推进措施的基础上,印发《轨梁厂安全文化工作方案》,形成较为完善的管理体系,明确各项工作任务,使安全文化建设可量化、可操作、可评价,打牢安全文化落地基础。

轨梁厂积极推动安全文化建设

融入安全管理,使安全管理制度充分体现安全文化理念。2023年,轨梁厂修订完善46项安全管理制度,更新《轨梁厂2023年安全生产制度汇编》,切实把轨梁厂安全理念、愿景融入制度。结合生产实际修订完善《全员安全生产责任制及责任清单》,梳理293项安全职责,健全履职清单、任务清单、明确考核标准,细化安全网格责任清单,推动全员安全生产责任制落实落细。

健全安全文化考核激励制度,促进安全文化的落地实施。轨梁厂先后制定了安全绩效评价考核制度和全员安全积分评价制度,一方面,每月对各部室的安全文化建设情况和安全管理情况进行量化评价,奖优罚劣,使各部室成为推动安全文化落地的践行者;另一方面,对员工日常工作表现进行打分,年底根据积分情况进行奖惩,使安全文化融入在日常安全管理中。

融合宣贯 安全文化理念入脑入心

为促进安全文化宣贯取得实效,轨梁厂构建了立体化的宣贯机制,既充分利用宣传栏、宣传标语、班前会等进行宣贯,也注重利用OA网、轨梁厂微信公众号、安全操作规程短视频等进行宣贯,并深入开展安全微视频竞赛、安全知识竞赛、亲人安全寄语征集等活动充分调动职工积极性。此外,以“走遍轨梁厂,隐患排查大排查”活动、“学安全、讲安全、会安全、保安全”党建专项活动、干部讲安全课堂、安全反思会、安全工作调研、安全主题的党建团建等各类活动进行宣贯,切实让安全文化理念深植于职工内心。

轨梁厂还在实施过程中及时开展安全文化推进情况专题调研,1000余名职工参与调研,调研结果显示职工对轨梁厂安全文化的推行情况给予高度认可,并指出存在问题,

轨梁厂根据调研结果有针对性地优化工作措施,切实提升全体职工的安全意识、安全素养和安全行为。

融汇力量 推动安全素质能力提升

轨梁厂不断加大安全文化宣贯力度,提升职工主动学习的积极性,并从安全知识技能强化、安全状态提升、安全行为养成入手,全面提升职工的安全素质。制作《加热部轧辊加工安全操作规程简化版》等易学易记的安全操作规程,录制安全操作视频教程,促进职工正确掌握和正确理解安全操作规程。深化班组安全文化建设,严格落实班前职工情绪及行为观察,及时发现并解决职工情绪或思想问题,实现职工平安上岗。

下一步,轨梁厂将以常态化的安全检查、隐患排查促进员工自觉形成“安全第一”的意识,养成良好的安全生产习惯,真正实现“高高兴兴上班,平平安安回家”。



强化安全管理 夯实安全基础

2024年以来,长材厂线材作业部以强化现场安全管理,狠抓关键薄弱环节整治为抓手,不断夯实安全基础,严格遵循“完善标准、规范操作、创新提升”的理念,全面落实安全生产标准化管理,深入推进高标准定置化的现场管理,强化生产过程动态管控,落实生产操作、精细服务标准,注重每个环节,每道工序的全过程管理,全力打造标准化品牌。

图为长材厂线材作业部加热炉区域现场标准化作业管理人员正在安装危险源风险告知牌。

□图/文 通讯员 赫益斌

健全科学机制 保障高质量发展

为提升管理效能,建立健全科学有效的内部制约机制,近日,铁捷物流公司召开了内控评价工作启动会,聘请天健企业咨询有限公司开展内控评价工作。会上天健企业咨询有限公司介绍了内控评价监管规范要求和内控评价工作程序,解答了铁捷物流公司各部门提出的问题,同时要求各部门按照要求制定相关制度,通过风险提示报告及评价报告的方式,做到发现问题立即处理,为该公司实现高质量发展提供坚实的制度保证。图为内控评价工作启动会现场。

□图/文 通讯员 李波



群策群力不断提升产品质量

——炼钢厂开展“质量提升年”项目征集大讨论活动纪实

□通讯员 田静 闫昊华 刘晓波

为增强全体职工质量意识,努力开创企业高质量发展新局面,近日,炼钢厂在全体职工中开展“质量提升年”项目征集活动,大家围绕征集内容展开了大讨论。

制钢一部干部职工从质量管理、生产工艺、运营成本各方面征集“质量提升”项目47项,涵盖脱硫、转炉、精炼、铸机、设备各个区域。制钢一部质量提升工作从自身做起,通过对标行业一流企业,不断学习、借鉴先进的管理经验,夯实全流程质量一贯制管理基础。以质量红线意识和关键质量设备协同管理为抓手,推行质量调度“管理+服务”的现场管控模式,实现纵向交叉全方位管理,杜绝质量事故。

制钢三部组织管理岗位、技术人员岗位和班组进行了不同维度的讨论,围绕“质量提升年”活动的目标和要求,结合制钢三部的实际情

况,确定了一系列提升项目,包括加强质量管理体系建设、完善质量监控和追溯机制,优化质量成本控制、强化质量教育和培训,以及加强设备日常巡检、提高设备故障诊断能力、完善设备预防性维修、加强设备安全管理等。通过讨论,制钢三部的“质量提升年”主题项目征集取得了初步成果,为制钢三部的质量提升工作奠定了坚实的基础。

吊车部组织各专业技术人员、技能操作人员紧紧围绕“质量提升年”具体内容进行学习讨论,各专业技术人员结合现场生产实际情况,认真梳理各自管理区域可提升、可创新的设备设施管理方法,提出可行性实施方案,由全体讨论人员进行全面评估,集思广益、查找不足,制定出更加全面、可行性强、能转化为质量成果的详细方案。各小组广泛开展头脑风暴,按照“有短板补短板,有问题解决问题”的原则,互相交流,列出清单,共同讨论制定出解决办法和改进举

措,切实把质量提升、人员技能技术提升工作落到实处。

自动化部结合生产经营实际和部室所分管的任务板块,开展讨论学习,各区域负责人针对所负责设备提出具体攻关策略,并就如何进一步降低自动化电气设备故障率,保障设备稳定建言献策。通过本次大讨论,自动化部广泛征集意见建议,职工群策群力,将大讨论活动与实际工作结合起来,勇破思想之冰、集聚创新之力,把大讨论的成果转化为抓落实的实际行动,扎实有序推动全年各项工作。

动力部大讨论涵盖了动力部的各个工段和岗位,广泛征集并总结出泵站循环水水质提升,抓巡检、降故障,利用管理、技术手段提升设备三级点检质量,提升扇形段结晶器设备合格率四个方面的意见和建议,形成了泵站、除尘、装配、点检组有针对性可操作的清单。加强设备层级管理,各层级人员发挥各自特长,相互配合,实施高效

率、高质量设备管理目标,降低设备故障率。

原料部主要针对麦窑生产质量、能源消耗等问题,树立安全为主,干字当头的工作理念,结合各类安全事故案例,以小组讨论、大家分享的模式进行细致梳理。每周二、四对各个岗位应急处置措施、个体防护措施、主要危险源以及存在问题进行排查。同时,通过定期检查岗位专责区5S、分享岗位操作规程等方式,进一步提升职工工作质量、优化工作内容,让职工养成有安全意识、有责任担当的良好工作习惯。

炼钢厂本次征集活动聚焦产品质量、经营理念、对标找差、管理能力、作风建设、创新意识、视野格局、工作状态、精神面貌等具体内容,通过开展大讨论、大征集等专题实践活动,力争以最短时间反应、最快速度推进、最高效率落实,将炼钢厂各项工作提升到新的水平,圆满完成公司下达的各项目标任务。

巴润分公司 积极开展精益产线创建工作

□通讯员 胡东川

本报讯 近日,巴润分公司以提升产线精益化管理为目标,全面开展精益产线创建工作,梳理并改进各产线在体系、技术、管理、协同及人力等方面的运营状况,进一步提升产线的运行效率和产品质量。

为了深入推进精益产线创建工作,巴润分公司组织相关部门深入生产一线,对各产线的实际运行情况进行详细调查与研究。并组织专业技术人员深入交流和讨论,精准把握提升产线效率、提升质量、降低成本、数字化转型以及固化成果等关键点,针对存在的问题和不足,提出了一系列切实可行的改进意见和建议。此项工作的开展,不仅为巴润分公司指明了精益产线创建的方向,也为该公司可持续发展奠定了坚实基础。

下一步,巴润分公司将继续秉承精益求精的理念,全面推进精益产线创建工作,以更高的标准和更严的要求,进一步加强产线管理,优化生产流程,提升设备维护水平,推动产线运营效率和产品质量的持续提升。

煤焦化工分公司(包钢庆华) 强化设备管理提高生产效率

□通讯员 宗恒达

本报讯 为提高设备运行维护水平,全力保障生产稳定运行,近日,煤焦化工分公司通过采取提升设备维护专业技术人员业务素质,提高设备点巡检质量、精细化评估设备性能、合理安排周期性检修等措施,进一步强化设备周期性管理,提高生产效率。

该公司通过开展业务培训和对标学习,进一步强化设备维护人员责任意识,提高业务水平,对近年设备系统典型事故进行系统分析,举一反三、分门别类制定可行性预防措施,提升设备日常运行质量,同时优化A类、A+类设备周期性管理,严格按照既定的时间周期对设备进行检查、维护和更新,预防故障发生,延长设备使用寿命,保证生产过程的连续性和稳定性。此外,该公司还计划引入先进的设备管理系统,利用大数据和物联网技术对设备状态进行实时监控,进一步提升设备管理的智能化水平,提高设备管理的精确性和响应速度,及时发现潜在的设问题,降低设备故障率,减少经济损失和安全风险,进一步提升生产运营效率。

该公司通过采取一系列措施,优化了现有设备管理流程,对于提高设备稳定性,降低能源消耗,推动企业高质量发展具有积极意义。

薄板厂宽厚板产线 以技术革新提质量降成本

□通讯员 张军

本报讯 薄板厂宽厚板产线生产的高强度Q690D产品,多年来凭借优秀的产品质量,完善的用户服务机制,得到郑煤机、北煤机等煤机头部企业的一致认可,为了进一步提升该系列产品市场竞争力,近日,薄板厂领导深入郑煤机、北煤机进行用户走访,了解用户需求,掌握市场动态,同时积极对标同行业先进企业,不断优化工艺技术,在满足用户需求的前提下,宽厚板质量团队通过成份设计优化,降低合金成本,增加了产品市场竞争力。

2023年初,薄板厂宽厚板技术团队开始着手研发低成本Q690D高强度钢,历时10个月完成了从炼钢至热处理工序的工艺调整和优化,最终形成批量生产,产品质量得到了用户的认可,其中炼钢环节针对不同规格厚度进行成份设计优化,合金成本大幅下降,截至2024年2月底,共生产Q690D高强度钢3812吨,实现降本三百余万元。

创新是引领发展的不竭动力,薄板厂秉承坚持问题导向,树立有解思维,勇于探索、自我突破,主动搏击市场,为企业高质量发展添加强大动力。

动供总厂开展 火灾防范专项行动

□通讯员 王明辉

本报讯 近日,动供总厂按照公司要求,开展电动车和充电桩等设备设施火灾防范专项行动,进一步提高职工安全意识,加强设备设施的维护管理,确保企业安全生产和职工的生命财产安全。

动供总厂成立专项行动检查组,重点对电动车和充电桩等设备设施进行现场检查,及时发现并排除存在的隐患。同时,详细摸排消防设施的配备及定期维护保养情况,确保消防设施完好有效。此外,动供总厂通过开展安全警示教育、消防演习等形式多样的活动,提高职工对火灾风险的认识和应对能力。

在此期间,该厂各作业部同步开展全面自检自查,重点检查车棚充电设施的安全性能和运行状况,检查公共走廊、楼梯间、安全出口处等公共区域是否存在违规停放电动车或为电动车充电现象。

通过此次专项行动,不仅提升了动供总厂内安全管理水平,也为职工的日常工作和生活提供了更加安全、可靠的环境。动供总厂将持续关注电动车和充电桩等设备设施的安全问题,不断加强火灾防范工作。

钢联物流公司 深入开展安全治理工作

□通讯员 樊奇智 张隆

本报讯 近日,针对公路运输行业存在的安全问题,以及本单位安全管理中存在的漏洞和短板,钢联物流公司积极开展安全生产专题培训、相关方摸排、消防安全大检查及安全隐患排查等工作,努力保障生产经营稳定运行。

该公司从安全检查、员工培训、风险评估、沟通协调、设备监测等方面入手,先后组织3次专题培训,强调避免员工的不安全行为,加强道路运输事故应急处置,开展道路运输警示教育,努力增强从业人员安全意识,降低安全风险,预防事故发生。同时对相关方进行了全方位摸排,做到底数清、情况明,对不符合公司相关方管理规定的单位进行压减,确保该公司生产经营安全稳定。

该公司按照专项整治“九小场所”和“三室一堂”的工作要求,重点对基地院内、换电站、食堂、检修车间和浴室等地的配电柜、燃气设备、灭火器、应急灯和指示标识进行检查,进一步增强了该公司火灾防控能力。同时要求各基层单位对重要环节、重点部位、危险区域等开展隐患排查治理,对发现的问题隐患建立台账,明确专人负责,跟踪督促整改落实,形成闭环管理,力求将问题隐患消灭在萌芽之时、成灾之前。