

攻坚克难 守好质量“生命线”

——轨梁厂2023年质量工作总结

□通讯员 李亮军 王慧敏

质量是企业的生命线,是开拓市场的通行证,2023年,轨梁厂牢固树立质量主体意识,全面落实质量强企实施方案,夯实基础管理,钻研技术攻关,强化服务意识,以提质增效助推企业高质量发展。

干有章法 提升管理筑根基

2023年轨梁厂始终坚持“追求最好品质,打造世界品牌”的品牌理念,从夯实基础管理入手,多措并举提升质量管理水平。

轨梁厂制定工序管理清单,明确两条生产线加热、轧制、淬火、矫直、探伤、加工及入库等工序控制等级、工艺参数、操作要点、责任科室,进一步厘清工序管控重点难点,为提升工序水平提供指导依据。按照“专人专事,定周期定热点”原则制定“两专、两定”专项检查工作方案,对厂级工序控制点、重点产品及战略产品的关键工序控制和质量异议整改情况

进行自检自查,对发现的问题分析原因,制定改进措施,并对整改情况进行“回头看”,形成PDCA闭环管理。同时,查找分析出现钢轨辊道缺陷的主要因素,制定解决方案,由设备部室配合攻关,改进设备状况,从根本上杜绝了辊道缺陷。制定《道岔轨质量提升管理制度》,对各工序操作、设备等可能影响钢轨质量的环节进行明确要求,保证道岔轨的实物质量。此外,轨梁厂还以“重轨质量三个月提升”活动、“质量月”活动为契机,多渠道宣贯品牌文化,强调质量重要性,引导职工高度重视质量工作,竭尽所能提升产品质量。

干有目标 技术攻关争一流

2023年,轨梁厂全年完成产量147.19万吨,其中,重轨产量78.26万吨,是2020年以来最好水平,好的成绩离不开过硬的产品质量支撑。

2023年年初,轨梁厂在全厂范围内开展“重轨质量三个月提升”活动,通过采取逐月提升内控标准、修改孔

型、轧机改造、压下量分配、优化冷区台架改造、冷区操作系统升级、百米冷床静架防刮伤改造、25米精整线改造等一系列精细化攻关,成功带动钢轨各项指标的提升,攻克“钢轨腿内侧轧痕消除”瓶颈,达到“0”修磨;60AT1道岔轨踏面廓形、长腿头填充,扭转得到有效改善,用户认可度进一步提升;“钢轨头尾几何尺寸波动”攻关如期完成,实现对称±0.8毫米的内控要求;此外,在2023年焊轨比武中,包钢钢轨落锤断轨为0,在五家钢轨厂中排名第一,取得近年来比武最好成绩。

在做精做强现有产品的基础上,轨梁厂不断研发新品种、开拓新用户。2023年,轨梁厂进一步开拓海外钢轨市场,提升市场竞争力,全年生产出口轨6.63万吨,其中,2.2万吨50米60E1钢轨用于铺设中欧共建“一带一路”重点项目——匈塞铁路,这是包钢钢轨首次铺设在欧洲大陆;1.7万吨H380等级115RE低合金热处理出口墨西哥,标志着轨梁厂

正式进入国内生产高强度级别热处理企业行列。同时,轨梁厂生产的60AT1热处理道岔轨线路考核期间服役状况良好,顺利通过CRCC认证,具备了批量生产国内60AT1热处理轨资格。

干有重点 服务用户树形象

轨梁厂持续健全服务用户管理体系,坚持站在用户角度想问题、解难题,提升用户满意度。

轨梁厂组建服务用户小组积极走访各路局、焊轨厂、项目部,了解包钢钢轨使用情况,配合呼和浩特铁路局焊轨段改进U76CrRE 60轨焊接工艺;配合太原局湖东焊基地解决钢轨端头斜度较大导致焊接困难问题。同时,服务用户小组及时将用户反映的钢板桩锁口紧造成打桩困难的情况反馈至厂内,开展钢板桩孔型优化攻关,锁口松紧度达到用户要求。轨梁厂凭借真诚和专业的服务,赢得了用户的认可,打造了良好口碑。

公司人力资源服务中心(档案馆) 开展全员业务知识培训

□记者 李映雪 通讯员 胡睿

本报讯 为全面提升人力资源服务中心全体员工业务技能水平,为下一步工作打下扎实的业务理论基础,3月14日,包钢(集团)公司人力资源服务中心(档案馆)全员业务知识培训在包钢教育培训中心(党校)开班。

此次培训由公司党委组织部(人事部)领导作开班动员并围绕人力资源服务中心“是什么”“做什么”“怎么做”等内容讲授开班第一课。公司要求参训人员提高政治站位,充分认识本次培训的重要意义;转变观念、深刻领会,认真学习业务知识,加强沟通交流,提升自身专业技能和理论水平;遵守纪律,端正态度,严格按照培训各项要求,学习掌握业务知识和实战技巧,在今后的实际工作中发挥作用,为公司高质量发展贡献力量。

据了解,此次培训是人力资源服务中心(档案馆)成立以来第一次全员集中学习培训,培训为期2天,采取“请进来”现场授课方式全脱产培训,培训结束后将按照相关要求开展竞聘上岗。

长材厂新高线作业部 一次性顺利复产

□通讯员 付波

本报讯 3月14日19时30分,随着加热炉门缓缓抬起,火红钢坯出炉,穿过预精轧、精轧……最后打包成卷,标志着历经3个半月停产待料的新高线作业部一次性热负荷过钢成功。

接到复产任务后,为保障一次性顺利复产,新高线作业部吹响复产“集结号”,党员领导干部引导职工快速进入工作状态,全体员工迅速到岗,以“起跑就是冲刺,开局就是决战”的奋斗姿态,拉开复产即稳产,稳产即高产的帷幕。

“今天我们组织召开复产前专题会议,针对历次复产出现问题的原因和解决方法进行一下复盘,一是避免类似问题重复出现;二是总结提升复产能力的举措办法。同时做好复产复工前岗位培训,尤其是针对带钢作业部转岗人员要做好岗前安全教育、危险源点辨识、联保互保确认,全力筑牢安全生产防线。”复产复工专题会议简捷高效。

水质问题是困扰每次顺利复产的瓶颈,为解决这一问题,动力专业人员成立攻关小组,制定专项攻关措施,全面排查风、水、动力系统隐患问题,发现问题逐一整改,力争圆满完成复产任务,以实际行动为新高线作业部高质量发展贡献力量。

炼钢厂动力部开展 有限空间专项应急演练

□通讯员 程鹏超

本报讯 为加强有限空间作业安全管理,切实保障职工的生命安全,提高有限空间应急救援处置能力,日前,炼钢厂动力部组织开展了有限空间专项应急演练,演练内容围绕动力部6号铸机、7号铸机事故水塔检修作业展开。

演练模拟动力部6号铸机、7号铸机事故水塔检修过程中,检修人员在更换蒸汽伴热软管时因不明原因倒地情景开展,演练人员按照模拟情景先后开展应急触发、启动预案、紧急救援、医疗救护、紧急送医、后期处置等相关工作。此次演练从事故上报到完成现场应急处置,各环节有序推进,演练人员沉着冷静、行动迅速、措施得力,有效检验了应急预案的实用性和可操作性。演练结束后,参与演练的泵站工段、除尘工段、装配工段和点检组分别对本次演练过程进行细致分段,安全员也依次对各环节注意事项进行了重点强调,针对在演练中救援人员存在的不足提出了修正和完善建议。

下一步,炼钢厂动力部将持续深化安全管理,强化对作业人员的安全教育和技能培训,落实有限空间作业安全责任,不断提升职工安全作业意识,提高应急处置能力,进一步加大安全隐患排查力度,助力炼钢厂生产安全平稳运行。

万开客运分公司开展 安全培训及消防演练

□通讯员 许鑫杨超

本报讯 为进一步做好道路交通安全工作,加强行车安全管理,不断提升驾驶员安全意识和自救互救能力,近日,万开客运分公司开展以“手握方向盘 责任重如山”为主题的消防安全培训及消防演练。

本次培训邀请保卫部相关人员对驾驶员进行培训,培训内容以交通事故案例分析、防御性驾驶为主。培训结束后,为使驾驶员对消防安全知识有更直观的了解,保卫部相关人员就灭火器的组成结构、使用方法和注意事项进行详细讲解,并为驾驶员现场演示,使驾驶员能够迅速、正确的使用消防器材,提升了驾驶员面对突发事件的应变能力,进一步增强了驾驶员的安全意识和应急能力,为保障道路交通安全奠定了基础。

仓储中心原燃料一部打造 特色安全文化宣传长廊

□通讯员 温荣 刘云刚

本报讯 近日,为进一步做好安全宣传工作,仓储中心原燃料一部打造特色安全文化宣传长廊,持续推进安全文化建设工作常态化。

一直以来,仓储中心原燃料一部始终将安全管理工作放在首位,该部门与铁捷物流安力劳务公司共同商讨,充分利用场地优势,将安全文化宣传内容设置在现场人员便于学习的位置。通过一周紧锣密鼓的筹备,崭新的安全宣传展板出现在职工每天经常通过的两个翻车机室中间通道的两侧,形成了一条独具特色的安全文化长廊。这些安全宣传展板涉及安全标语、隐患排查要素、消防安全知识等多方面内容,不仅美化了现场,也使职工们接受了安全文化教育,真正起到推动安全文化入脑入心的作用,为安全生产作业提供了保障。

安全文化“码”上推进



在动供总厂稀土作业部,一张张“二维码”在醒目位置“亮相”。据了解,该作业部职工可通过扫描二维码学习安全文化理念、安全知识、消防知识等内容,根据自身岗位需求选择相应的学习内容,利用工作之余的时间进行安全学习,不仅针对性强,而且便于随时查找,切实将安全文化理念融入到实际工作中。图为该厂稀土作业部职工正在张贴安全文化“二维码”。

□图文 通讯员 李慧

设计院高质量完成稀土永磁电机产业园标准化厂房工程施工图设计

□通讯员 张丽宁

本报讯 近日,由包钢设计院负责设计的包头稀土高新区稀土永磁电机产业园标准化厂房工程施工图已全部完成设计并通过图审。

包头稀土高新区稀土永磁电机产业园标准化厂房工程项目占地面积约120亩,建筑面积约70000平方

米。在总平面布局中,设计院采用中轴线对称的方式,划分了北侧框架结构车间、南侧钢结构车间;中轴线办公、生活区,东西两侧附设生产用房,极大化缩短人员流线,便于各功能空间相互连通。

为使设计产品更加美观实用,实现成本最优,在保持设计原则和整体规划思路不发生大幅度变动的前

提下,设计师们对建筑外立面、建筑内部空间、园区使用的便捷性和安全性等方面做了全方位的设计升级,通过绿色、智慧、数字化的先进技术提升项目价值。同时,在有限的时间内有序推进设计工作,最终保质保量的完成了施工图设计工作,创造了25天从方案深化到通过图审的设计院新速度。

接下来,设计院上下将坚持问题导向,强基础、练内功、补短板、锻长板,进一步优化设计方案,提升设计质量,充分发挥资质优势,不断提升市场竞争力。加快科技研发和成果转化,推动产品向高端化、绿色化、智能化转型,进一步坚定信心、认清形势、找准定位、明确方向,助力公司做大做强做优稀土产业。

炼铁厂提升质量创效益

□通讯员 吴海龙 云泽坤

今年以来,炼铁厂全体干部职工积极推进稳定高炉平稳生产工作,以“提质量,创效益”为工作重点,从安全生产、创新创效、提质降本等多方面合理布局,明确目标任务,力争实现首季“开门红”,助力炼铁厂各项工作开好局、起好步。

锚定工作目标 持续攻坚克难

在生产组织过程中,炼铁厂将提升产量、降低燃料比作为生产攻坚主要任务。炼铁厂合理调整原燃料结构,根据高炉炉温变化合理控制煤粉喷吹速率,确保炉温稳定。重点关注岗位基础工作,加强对炉前

及时均匀出净渣铁、热风炉保持风温稳定和送风系统及冷却系统的检查,针对提高槽下上料响应效率及布料准确性,炉内温度的控制等内容,制定切实可行的作业指导书作为工艺标准,加强标准化作业,严格工艺操作纪律,使各项生产数据稳定向好。继续修订梳理各项制度,在保证炉况顺行的基础上,降低燃料消耗,开展能源网格化方案检查,落实岗位职责,杜绝跑冒滴漏现象发生,实现长期降本增效目标。

强化安全管理 做实基础建设

炼铁厂全面加强职工安全教育培训,重点开展消防安全警示教育,认真开展一月一专项检查及煤气安全

专项检查,完善安全生产责任制,建立安全责任清单,组织对现场警示标志、标识消缺工作。基层班组提高班前会质量,严格按照“5+7”模式进行。各部门施工区域加强对相关方日常施工安全管理,提高全员安全意识,增强突发事件应急处置能力,形成检查监督、台账记录、隐患整改闭环管理,抓实抓好安全管理工作,为奋力冲刺一季度安全基础。

盯紧设备运行 合理安排检修

各岗位持续加强高炉设备点巡检频次和力度,加强高炉布料器及炉顶设备的集中润滑,对主皮带电机进行检查,注重除尘风机润滑油冷却等重点设备的维护保养,盯紧关键设备运行

情况,提高设备利用率。各部门根据设备运行状态,合理安排检修项目、时间进度、人员配置等方面工作,主动报备检修计划,配合高炉停机检修,确保有序推进设备检修工作,进一步提高检修效率。

炼铁厂在生产过程中不断强化工艺操作,结合实际调整高炉工艺参数,保持合理透气性,结合原燃料情况控制炉温水平,适时调整高炉负荷,逐渐增加冶炼强度,避免炉温出现大幅波动,保证高炉稳定生产。

下一步,炼铁厂将继续对标先进找差距、补短板,以烧结、炼铁系统降成本为重点,深挖内潜推进降本增效工作;以提高产线产能利用率为抓手,深入开展精益产线管理。齐心协力做好超低排放现场验收准备工作,全力保证生产安全稳定运行。