

多措并举筑牢安全防线

——炼钢厂扎实开展“安全警示月”活动侧记

□通讯员 田静

今年以来,炼钢厂以防范化解重大风险、有效遏制安全生产事故为目标,进一步增强全员安全生产意识和安全防范能力,不断压实安全责任,筑牢安全防线。

近期,炼钢厂通过扎实开展“安全警示月”活动,引导广大干部职工把“时时放心不下”的责任感转化为“事事心中有底”的行动力,为炼钢厂完成全年安全生产目标提供坚实保障。

强化学习宣传 营造浓厚安全氛围

为提高宣传效果,炼钢厂以“线上+线下”相结合的方式,多渠道、多角

度、全覆盖开展安全文化学习宣传活动。炼钢厂各区域纷纷悬挂“安全警示月”条幅,设置主题展板,通过安全文化长廊多媒体平台、电子屏播放安全知识视频,利用班前会和安全会播放安全警示视频《逾越红线的代价》,开展专题安全警示教育培训。通过小小宣传队走进班组送安全主题宣讲,向广大职工传递安全文化理念,持续增强安全文化影响力。

强化警示教育 提升职工安全意识

为增强职工安全意识,炼钢厂各部室针对近年来发生的典型事故案例,围绕“人机环管”四要素,组织开展安全事故案例宣教、班组职工“吓一跳”案例分

享、反思大讨论等活动,深入剖析事故原因,找准安全管理上存在的突出问题,使职工真正做到触类旁通、举一反三,推动安全理念入脑入心,从思想上高度重视安全生产,在岗位上严格规范操作行为,杜绝习惯性违章,逐步实现“想安全、会安全、能安全”。同时依照“三管三必须”原则,将相关方纳入安全管理中,加强对相关方的安全警示教育培训,进一步压实管理责任,不断提升相关方安全管理制度化、规范化水平。

强化齐抓共管 确保生产稳定

结合“一月一专项”活动,炼钢厂组织开展安全专项教育培训,使全员安全

意识、安全知识、安全技能得到全面提升。充分发挥安全员、职工代表、青安岗岗员参与安全风险管控和隐患排查治理的积极作用,对现场管理、设备隐患等进行拉网式检查。利用综合大检查组织安管人员进行“地毯式”隐患排查,全方位、全过程辨识安全风险,推进安全网格化管理走深走实,对检查出的隐患问题建立整改清单,切实做到及时跟踪、限时整改,形成闭环管理。深入开展事故隐患整改“回头看”活动,对全厂隐患整改完成情况进行复查,彻底消除重点区域、重要设备、关键环节存在的风险隐患,进一步提升现场安全风险管控水平。组织开展情景式有限空间应急演练,以贴近实战、临场应变为重点,充分检验应急救援队伍应急处置突发事件的实战能力。



稀土钢板材厂热轧作业部成功开发R1入口侧导动态对中功能

□通讯员 范永鹏

本报讯 日前,稀土钢板材厂热轧作业部成功开发粗轧R1入口侧导动态对中功能。

R1入口侧导是热轧产线粗轧区域的重要设备,起到在轧制过程中对中板坯、导向和限制板坯跑偏的作用。以往R1入口侧导根据板坯的位置进行时序动作,板坯需要停在侧导内,待对中信号完成后再进入轧机轧制,动作步骤繁琐且影响轧制效率。

热轧作业部技术人员对现有控制参数进行仔细研究,并结合生产现场实际情况开展攻关,经过多次试验成功开发R1入口侧导动态对中功能,使R1对中时间减少6秒以上。随着这一功能的成功开发,实现了减少粗轧区域温降、节约生产时间的目标,热轧小时卷数由每小时43卷达到每小时44卷,创造了新的小时卷数纪录,同时还为进一步降低生产成本和提高产品表面质量提供了有力支撑。

接下来,稀土钢板材厂热轧作业部将继续围绕制约生产瓶颈的问题进行技术攻关,加快技术创新步伐,为企业高质量发展贡献力量。

轨梁厂强化环保设备精细化运行管理

□通讯员 董延翔

本报讯 轨梁厂积极创建绿色一流企业,充分发挥环保设施的作用,进一步强化环保设备运行管理,助力企业高质量发展。日前,轨梁厂制定环保设备管理办法,精细化管控全厂各类除尘器、污水处理设备、消音设备、加热炉超低排放等环保类设施及其辅助设备和环保监测仪器等,并将各类环保设备作为生产设施的重要组成部分,纳入正常检修计划之中。

轨梁厂相关职能部室和生产作业部各司其职,齐抓共管,密切协作,贯彻落实“横向到边、纵向到底,全方位、全覆盖”的环保管理要求,明确环保职责,健全完善环保管理规章制度,推动环保管理工作规范化、制度化和科学化运行。轨梁厂设备部做好环保设施的监督、检查和管理工作的同时,积极引导各部室开展环保工作。加热和轧钢部室严格要求操作人员规范化操作,积极开展环保设备操作技术培训,确保环保设备正常运行;检修部室做好全厂环保设备运行、维护和检修工作,开展现场维修精细化管控,保证环保设备的稳定运行,实现达标排放。此外,该厂生产部和安全管理部协同配合,主动作为,严格落实环境影响评价和环保“三同时”制度,加大厂内环境治理,持续推进污染物减排,按要对各类环保设备实际数据进行日常监测。

轨梁厂还从强化环保设备基础管理入手,建立健全环保设备使用台账、档案,完善环保设备点巡检管理制度和点巡检手册,同时按月检查环保设备,评定设备技术状况及维护等级并存档,将环保设备纳入设备(站所)星级管理。

计量中心圆满完成薄板厂中修倒罐站轨道衡检修任务

□通讯员 贺宏亮

本报讯 薄板厂中修期间,计量中心积极开展倒罐站轨道衡的校准与维护工作,助力薄板厂生产顺行。

作为薄板厂原料运输的核心环节,倒罐站轨道衡的准确性和稳定性对生产经营至关重要。计量中心结合倒罐站实际,提前谋划,精心部署,确保检修工作顺利完成。计量中心了解到中修第9日将进行共修,计量中心仪表维护一部迅速启动检修预案,仔细梳理检修流程,制定检修计划。同时,联合计量中心安全管理部,围绕有限空间作业相关作业标准和逃生、应急相关知识等内容,对检修人员进行了培训,对如何使用空气呼吸器、救生绳、灭火器等应急救援设备进行了演练,确保在紧急情况下可以迅速有效自救,为顺利开展检修工作做好充分准备。

作业过程中,检修人员严格按照标准化作业流程进行操作,对倒罐站的电子秤、传感器、仪表等进行了细致的检修和校准,紧固了传感器固定螺栓和钢轨固定螺栓,检查了传感器和仪表的运行状态,完成了石棉布的敷设工作。

下一步,计量中心将不断提高职工专业技能水平,以高度的责任感和使命感,为公司安全生产保驾护航。

薄板厂宽厚板产线多举措保障钢板切割质量

□通讯员 黄圆圆

本报讯 薄板厂宽厚板作业部积极转变观念,想办法破解制约产线质量的难题,多举措保障钢板切割质量,为企业高质量发展提供坚实保障。

为保障钢板火焰切割质量,薄板厂宽厚板产线采用翻板切割,结合缺陷位置,精准弹定位,在保证合同尺寸的前提下最大限度切除缺陷钢板,保障钢板质量。另外,通过焊接固定一排活动支架,另一排由人工参照固定侧支架进行摆放的方法改造火切支架,减少安全隐患的同时,大大提高了火切产能及切割质量。同时通过固定火切切割用气压力,改善切割断面质量。薄板厂为把好产品质量关,加大剪切线翻板频次,对表面检查疑似存在问题的钢板严格翻板检查,做到质量问题无死角。

下一步,薄板厂宽厚板产线将持续强化工序管理,优化质量管控流程,不断增强全员质量意识,深挖内潜,为企业高质量发展贡献力量。

改善环境 保护母亲河



为提高广大职工爱护黄河、保护黄河的意识,争做“保护母亲河”的倡导者、维护者、实践者,日前,电气公司(森鼎公司)检测中心组织开展保护黄河主题活动。职工们来到小白河湿地公园,对卫生死角、灌木丛等区域进行“地毯式”清理打扫。大家分工协作、相互配合,清理杂草、枯枝落叶、烟头等垃圾,改善公园环境。图为职工在清理垃圾。

□图/文 通讯员 杜思雨

煤焦化工分公司(包钢庆华):用创新提升企业核心竞争力

□通讯员 宗恒达

近年来,煤焦化工分公司(包钢庆华)致力于通过技术创新和产业升级提升企业的核心竞争力,加快新技术和新方法的应用落地,延伸拓展新链条,推动企业绿色发展转型升级。

建设一流大才队伍 激活创新源动力

人才队伍是开展高科技、高效能、高质量创新的基础保障。该公司积极探索新形势下职工队伍建设的创新举措,依托协同技术创新工作室平台,选拔培养一批高素质的技术骨干,充分发挥两地三区技术技能人才优势,成立协同技术创新工作室,组织开展7项攻关,推进13项分

公司级和公司级科研项目,申报18项专利;协同调动技术技能人才20人次,确保了西区1号、2号干熄焦及新区6号干熄焦顺利建成投产;选派技术骨干38人,支持30万吨焦油深加工项目建设。随着人才梯队动态调整机制的进一步完善,75名青年进入良驹人才储备池,充实了各类人才梯队力量。通过换届选举,278名职工走上技师及以上高技能人才岗位。统筹分配49名新入职员工、35名订单培养顶岗实习生,为人才后备梯队注入了新鲜血液。

延伸布局产业链条 建设示范性项目

如何进一步延伸煤焦化工产业链,开拓“高精新”煤焦副产品深加工产品

市场,在激烈的市场竞争中抢得先机,成为该公司转型发展的重要内容之一。为推动煤焦化工产业发展“十四五”规划落地,该公司围绕各级政府、两级公司的相关政策,明确方向路径,加快推动苯加氢、焦炉煤气综合利用等示范性项目建设。目前,重点工程10万吨苯加氢项目已完成可研评审,项目选址已经确定,煤气综合利用项目已完成可研编制,煤焦化工产业已经步入发展快车道。

推动生产技术变革 打造新质生产力

近年来,该公司进行了大规模节能环保技术改造和设备设施升级。以西北地区首套全干熄焦节能减排综合利用项目建成投产为标志,安全优质高效

完成了2023年重点技改和超低排放改造,先后完成37套除尘设备改造及增设脱硫装置、尾气治理、焦油渣无害化处理、无组织排放治理等16个超低排放改造项目。1号至10号焦炉七套在线系统检测平台升级改造,将15套焦炉装煤推焦及配干熄焦在线系统全部联网,实现了双量程动态管控。3套酚氨废水处理系统升级改造工程竣工投产,达标排放。通过优化脱硫脱硝系统的工艺管控,全年焦炉烟气外排指标100%达到排放标准。这些项目的完成不仅提升了生产效率,也为企业高端化、绿色化、智能化转型作出积极贡献。

下一步,煤焦化工分公司(包钢庆华)将继续坚持创新驱动,深化产业链延伸布局,加速推动煤焦化工行业高质量发展,为企业转型升级贡献力量。

炼铁厂深度精处理高炉煤气助力提质降本

□通讯员 吴海龙 云泽坤

一直以来,炼铁厂围绕高质量、低成本原则组织生产,以保证生产质量为目标,紧盯高炉安全运行,从提升技术经济指标、紧密关注生产工艺变化及优化生产流程入手,着力解决生产过程中的难点问题,全力推进降本增效工作,助力炼铁厂向一流企业迈进。

降低高炉煤气消耗需要在热风温度控制、燃烧控制、设备维护保养等多个方面采取综合措施,炼铁厂紧密围绕高炉工作原理,在保证高炉生产稳定的前提下,按照超低排放改造标准,严格规范管理,深度挖掘降低高炉煤气消耗的有效手段,最大限度减少高炉生产过程中的能源浪费,进一

步降低生铁成本,全力打赢提质降本攻坚战。

优化余热回收 确保高炉温度稳定

热风温度的高低直接影响到高炉燃料消耗量和煤气发生量,因此将热风温度合理控制在一个优化区间对于降低能源消耗具有重要意义。炼铁厂对高炉热风温度进行实时监测,做好煤气设备工控系统及生产检测仪表的日常维护管理工作,保证各监测系统数据完整准确。通过严格执行炉温稳定控制标准,完善生产工艺流程,将热风温度稳定在一个合理的范围内,在保持高炉温度稳定的同时将煤气消耗量降

到最低,达到有效余热回收的目的。

加强设备维护 确保高炉稳产顺行

炼铁厂严格加强岗位人员管理和设备监管力度,提升点巡检频次,对发现的设备故障和问题及时处置,有效降低设备故障发生率,确保高炉和热风炉区域设备长期保持稳定运行状态。此外,炼铁厂主动寻求新型技术支持,增进对新型高效节能设备的深入了解,例如高效节能热交换器等,并对其实际使用性能进行考察,为进一步提高高炉热风炉能效,降低煤气消耗做好前瞻性工作。

稳定比例控制 确保高炉燃烧效果

稳定高炉及热风炉的燃烧比例是降低煤气消耗的重要手段。炼铁厂通过制定标准化操作法,根据实际生产情况自动计算出最佳的煤气使用量,通过操作人员对煤气、空气和热风比例的合理调整和控制,达到最优的燃烧效果。炼铁厂实时动态调整的操作模式,保证了煤气利用率最大化,有效降低煤气消耗。

下一步,炼铁厂将积极落实公司各项部署要求,紧紧围绕提质降本开展工作,进一步建立减少能源消耗、降低生产成本的生产模式,助力公司高质量发展。